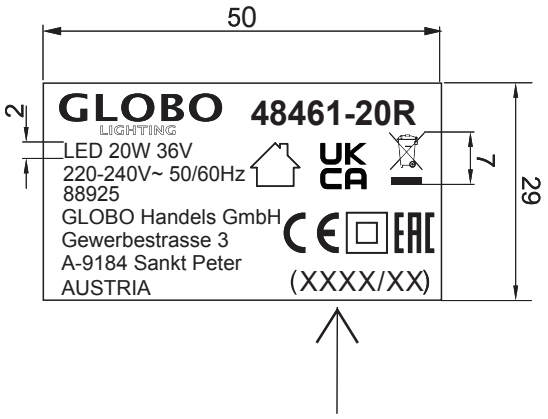

出货周期随订单变化 XXXX(年) / XX(周)

技术要求：

1.标贴颜色为银底黑字.表面过胶耐温**110**℃

2.外部线框不印刷

3.表面不能有脏破缺等现象,文字和图标要清晰.

4.所有文字不能小于2.0MM,所有图标和LOGO不能小于5MM.垃圾桶标志不低于7MM.

5.检验标记耐久性的方法及操作步骤：

5.1用浸过水的布轻擦15s ，试图擦去标记，

5.2待晾干后，再用浸过汽油的布轻擦15s，

5.3在完成IEC60598-1:2008第12 章所述的试验后目视检验.

5.4试验后，标记应字迹清晰，标贴不易脱落和不卷曲。

序号	修改位置	修改前	修改后	修改人	修改日期	备 注
3	③					
2	②					
1	①					

佛山市普星科技

PRECISION STAR (FOSHAN) CO.,LTD.

未注公差		
材料	尺寸范围	公差值
金属塑胶	0-3MM	±0.1MM
	3-30MM	±0.2MM
	30-80MM	±0.3MM
	80-200MM	±0.4MM
	200-500MM	±0.5MM
	>500MM	±1.0MM
其它材料	0-30MM	±0.3MM
	30-100MM	±0.4MM
	>100MM	±0.5MM
角度公差	±0.2°	

零件名称	01170C01G92铭牌标(AT1)				单位	MM	版本	1.0	
零件编码	XXXXXXXXX	编 号		制图	彭保成	日期	2023.05.30		
零件材质	银底黑字	比 例	1:X	审核		日期			
产品型号	48461-20R	投影法		批准		日期			