



出货周期随订单变化 XXXX(年) / XX(周)

技术要求：

- 1.标贴颜色为银底黑字.表面过胶耐温110°C
- 2.外部线框不印刷
- 3.表面不能有脏破缺等现象,文字和图标要清晰.
- 4.所有文字不能小于2.0MM,所有图标和LOGO不能小于5MM.垃圾桶标志不低于7MM.
- 5.检验标记耐久性的方法及操作步骤：
 - 5.1用浸过水的布轻擦15s，试图擦去标记，
 - 5.2待晾干后，再用浸过汽油的布轻擦15s，
 - 5.3在完成IEC60598-1:2008第12章所述的试验后目视检验.
 - 5.4试验后，标记应字迹清晰，标贴不易脱落和不卷曲。

3	③					
2	②					
1	①					
序号	修改位置	修改前	修改后	修改人	修改日期	备注

 <p>佛山市普星科技</p> <p>PRECISION STAR (FOSHAN) CO.,LTD.</p>	未注公差			零件名称	04140C02461铭牌标(AT1)			单位	MM	版本	1.0
	材料	尺寸范围	公差值		零件编码	xxxxxxx	编号				
	金属 塑胶	0-3MM	±0.1MM	零件材质				银底黑字	比例	1:X	审核
		3-30MM	±0.2MM								
		30-80MM	±0.3MM								
其它 材料	80-200MM	±0.4MM	产品型号	67209-45D	投影法		批准	日期			
	200-500MM	±0.5MM									
	>500MM	±1.0MM									
0-30MM	±0.3MM										
30-100MM	±0.4MM										
>100MM	±0.5MM										
角度公差	±0.2°										