



出货周期随订单变化 XXXX(年) / XX(周)

技术要求：

1. 标贴颜色为银底黑字.表面过胶耐温**110°C**
2. 外部线框不印刷
3. 表面不能有脏破缺等现象,文字和图标要清晰.
4. 所有文字不能小于2.0MM,所有图标和LOGO不能小于5MM.垃圾桶标志不低于7MM.
5. 检验标记耐久性的方法及操作步骤：
  - 5.1 用浸过水的布轻擦15s，试图擦去标记，
  - 5.2 待晾干后，再用浸过汽油的布轻擦15s，
  - 5.3 在完成IEC60598-1:2008第12章所述的试验后目视检验.
  - 5.4 试验后，标记应字迹清晰，标贴不易脱落和不卷曲。

3	③					
2	②					
1	①					
序号	修改位置	修改前	修改后	修改人	修改日期	备注

 <p>佛山市普星科技</p> <p>PRECISION STAR (FOSHAN) CO.,LTD.</p>	未注公差			零件名称	04140C03461铭牌标(AT1)			单位	MM	版本	1.0
	金属材料	材料	尺寸范围		公差值	零件编码	XXXXXXXXXX				
		0-3MM	±0.1MM								
		3-30MM	±0.2MM								
		30-80MM	±0.3MM								
		80-200MM	±0.4MM								
200-500MM	±0.5MM										
>500MM	±1.0MM										
其它材料	0-30MM	±0.3MM	零件材质	银底黑字	比例	1:X	审核		日期		
	30-100MM	±0.4MM	产品型号	67209-60D	投影法		批准		日期		
	>100MM	±0.5MM									
	角度公差	±0.2°									