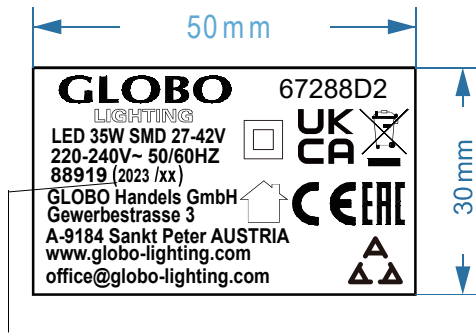


67288D2 型号标



XXXXXX (年/周)出货周期随订单号变更

2024. 8. 21 修改电压为27-42V

制作要求:

1. 材质要求: 银底黑字 加强粘性
2. 印刷要求: 黑色印刷 覆光膜
3. 外部黑色线框与标尺不用印刷;
4. 所有文字不能小于2. 2MM, 所有图标和LOGO不能小于5. 2MM.
垃圾桶标志不低于7. 2MM
5. 检验标记耐久性的方法及操作步骤:
 5. 1 用浸过水的布轻擦15s, 试图擦去标记;
 5. 2 待晾干后, 再用浸过汽油的布轻擦15S;
 5. 3 在完成IEC60598-1:2008第12 章所述的试验后目视检验;
 5. 4 试验后, 标记应字迹清晰, 标贴不易脱落和不卷曲。

公差标准 (孔径与图中有标注除外)					67288D2 型号标				比例		 	
	<120	120-400	400-1000	1000<					单位	mm		
射出成形 车削件	±0.2	±0.3	±0.4	±0.5					图号		材料	
压铸金属 冲压件	±0.3	±0.5	±0.7	±0.8	制图		日期	2024.8.21	物料代码		版次	A1
一般金属 机压玻璃	±1	±1.5	±2	±2.5	校对		日期		 格曼照明科技 (佛山) 有限公司 <small>GRANDA Lighting</small>			
其它	±1.5	±2	±2.5	±3	审核		日期					